

POLITICA AMBIENTALE

La RILUB è un'azienda nata nel 1990 che opera nel seguente campo:

1. *Produzione di flaconi in polietilene mediante processo di termoformatura e soffiaggio*
2. *Produzione di tappi in polietilene mediante processo di stampaggio*
3. *Produzione di oli lubrificanti mediante processo di miscelazione a caldo di oli base: minerali, idrogenati e sintetici (polialfaolefine) ed additivi (detergenti, antiusura, antiossidanti, miglioratori dell'indice di viscosità e del punto di scorrimento)*
4. *Produzione di liquido anticongelante mediante processo di miscelazione di glicol etilenico o propilenico con inibitori minerali esenti da ammine, nitrati e fosfati*
5. *Confezionamento di oli lubrificanti, liquidi anticongelanti e liquidi freni in imballi di polietilene e/o metallo di varia capacità.*

La Direzione, consapevole dell'importanza di garantire la tutela dell'ambiente, propone la seguente politica da diffondere ed applicare a tutti i livelli aziendali:

- *conoscere e rispettare la normativa ambientale;*
- *conoscere e rispettare i requisiti previsti dalla ISO 14001:2015;*
- *conoscere il contesto e le parti interessate e soddisfarne le esigenze ambientali;*
- *conoscere i rischi ambientali legati ai processi ed attuare le misure per tenerli sotto controllo;*
- *attuare le azioni necessarie a far crescere, insieme alla competenza professionale, le competenze necessarie a garantire la corretta gestione dei processi ambientali;*
- *valutare i collaboratori anche per l'impegno ed i risultati che ottengono nella gestione dei processi ambientali e per la capacità di gestire le emergenze ambientali;*
- *ridurre il consumo di risorse e di energia (es. utilizzare attrezzature ad alto rendimento);*
- *utilizzare materiali ed attrezzature riciclabili e/o che abbiano un basso impatto sull'ambiente come ad esempio:*
 - *fonti energetiche pulite,*
 - *detergenti ad alto grado di biodegradabilità,*
 - *apparecchiature che non contengano gas contaminanti (ad esempio frigo e condizionatori privi di freon),*
 - *apparecchiature che nello smaltimento non diano luogo a contaminanti, come ad esempio plastiche PVC;*
- *trovare soluzioni adeguate a garantire il trattamento dei rifiuti immessi nell'ambiente;*
- *ridurre i costi diretti e indiretti dovuti ad una cattiva gestione ambientale;*
- *verificare attraverso indicatori numerici lo stato della gestione ambientale;*
- *perseguire e raggiungere nuovi traguardi in modo da realizzare un miglioramento continuo;*
- *esercitare una influenza sui Fornitori e su tutti coloro che collaborano con l'Azienda per garantire una corretta gestione ambientale;*
- *valutare le opportunità offerte da una corretta gestione ambientale.*

Data: 20 settembre 2017

Rilub S.p.A.
Dr.ssa *Giuliana* GIORDANO
Amministratore Unico